INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	04	05	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	09	05	2026	11:00	

Descripción de la tarea:

Suministro y transporte, emsamble y montaje de acero

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energias Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☒

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Tronzadora
- Equipo de soldadura
- Polidora
-
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Prohibido usar el celular y condiciones de salud

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Adrian Zamudio Poveda

CARGO: Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	11	05	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	16	05	2026	11:00	

Descripción de la tarea:

Suministro y transporte, ensamble y montaje de acero

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☐	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Polidora
- Tronzadora
-
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Uso adecuado de herramientas manuales - ortoponzantes

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Adrian Zamudio Poveda

CARGO: Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
INNOVAINGENIERÍA SAS	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	19	05	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	19	05	2026	17:00	INNOVAINGENIERIA SAS

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rellano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energias Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Pulidora
-
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	Andres Felipe Delgado	10188374	Soldador	
2	Adrian Zamudio Poveda	75069218	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Riesgo, Peligros y cuidados en obra

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	20	05	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	20	05	2026	17:00	

Descripción de la tarea:
Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza con grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rellano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Polidora

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	Andres Felipe Delgado	1018837411	Soldador	
2	Adrian Zamudio Povada	75069218	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Prevención acosa laboral

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador

FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	21	05	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	21	05	2026	17:00	INNOVAINGENIERIA SAS

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza en grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rallano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Polidora
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energía del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE

ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	Andres Felipe Delgado	1018837	Soldador	
2	Adrian Zamudio Poveda	75069218	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Manejo del riesgo público

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador

FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	22	05	2026	07:00	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	22	05	2026	17:00	

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza en grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rellano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energias Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Pulidora
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	Andres Felipe Delgado	10188374	Soldador	
2	Adrian Zamudio Posada	75069218	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Autocuidado en obra - Horarios de hidratación

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador

FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	23	05	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	23	05	2026	17:00	INNOVAINGENIERIA SAS

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza en grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rallano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadora
- Extensiones
- Pulidora
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	Andres Felipe Delgado	1018837 4	Soldador	
2	Adrian Zamudio Poveda	75069218	Soldador	
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Organización del tiempo

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	25	05	2026	07700	Subcontratista: INNOVAINGENIERIA SAS
Fecha de cierre:	25	05	2026	17700	

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza en grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rallano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energias Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Pulidora
-
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Trabajar en equipo evita accidentes

Encargado de la charla: Diana P. Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres Felipe Delgado H.

CARGO: Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO : SST-FTO-046
	PERMISO TRABAJO EN CALIENTE	FECHA:20/05/2025
		VERSIÓN 0

1. GENERALIDADES

Fecha de apertura:	26	05	2026	07:00	Subcontratista:
Fecha de cierre:	26	05	2026	17:00	INNOVAINGENIERIA SAS

Descripción de la tarea:

Aplicación de soldadura de fondeo 6010, limpieza en grata alambre circular, aplicación soldadura 7018 presentación y rellano

Tareas asociadas con actividades criticas: Trabajos Energías Peligrosas ☐ Trabajos en espacios confinados ☐ Trabajos en alturas ☐ Ninguna ☐

2. LISTA DE VERIFICACIÓN

EQUIPO DE ATENCION DE EMERGENCIAS		ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL				OTROS	
Botiquin	☒	Casco	☒	Ropa de trabajo	☒	Cercas de demarcación	☒
Camilla	☒	Gafas	☒	Protectores auditivos	☒	Cinta de señalización	☒
Inmovilizadores	☐	Guantes	☒	Careta	☒	Conos	☐
Extintor	☒	Botas de seguridad	☒	Polainas	☐	Vallas informativas	☒
Kit de derrames	☐	Protector respiratorio	☒	Otros:		Otros:	

3. HERRRAMIENTAS Y EQUIPOS A UTILIZAR

- Equipo de soldadura
- Extensiones
- Polidora
-
-
-

4. LISTA DE VERIFICACION PARA OBSERVACIONES

	Si	No		Si	No
Esta el área limpia y libre de sustancias combustibles?	X		Se requiere presencia permanente de un supervisor?	X	
Se ha identificado y demarcado adecuadamente el área?	X		Se tienen controladas las fuentes de calor cerca del área?	X	
Es seguro el entorno de trabajo (Viento, lluvia, luz, etc.)	X		Tiene el personal entrenamiento y competencia?	X	
Se utilizaran equipos de soldadura en buenas condiciones?	X		Las herramientas pueden generar chispa?	X	
Se utilizaran mamparas para encerrar el sitio de trabajo?	X		Se utilizaran sistemas de enfriamiento (cortinas de agua)?		N/A
Los cables de los equipos cuentan con recubrimiento total?	X		Estan disponibles y listos los equipos de primeros auxilios?	X	
Se verificó que no exista la presencia de vapores, gases y/o otras sustancias?	X		Se verificó que el consumo de energia del equipo a usar es acorde con la capacidad del punto de toma de energia?	X	
Se requiere ventilación adicional?		X	Estan disponibles y listos los equipos contra incendios?	X	

5. FIRMAS DEL PERSONAL AUTORIZADO PARA TRABAJOS EN CALIENTE				
ITEM	NOMBRE	CEDULA	CARGO	FIRMA
1	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75069218	Soldador	
2	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10188374	Soldador	
3	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1039687928	Soldador	
4	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1039683360	Soldador	Kevin B
5				
6				
7				
8				
9				
10				

6. OBSERVACIONES

7. DATOS CHARLA DE 5 MINUTOS

Nombre de la charla: Importancia de las manos y su cuidado

Encargado de la charla: Diana Paola Ortiz S. Firma: Diana Sanchez

8.FIRMA: RESPONSABLE COMPETENTE DE LA EJECUCIÓN DEL TRABAJO

Autorización: Confirmo que las zonas han sido revisadas y examinadas y que las condiciones de riesgo están identificadas, que se conocen las medidas de seguridad y autorizo el trabajo

NOMBRE DEL EMISOR: Andres F. Delgado

CARGO: Lider Soldador FIRMA

ESTE PERMISO SE UTILIZARA ÚNICAMENTE POR LAS PERSONAS, LUGAR Y FECHA AUTORIZADAS POR EL RESPONSABLE DE LA SUPERVISION SST DE LA EMPRESA

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 04/05/26 al 09/05/26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA
C.C.	75069218
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	Rogue ES205i
Serial	HA448251200?8

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE)

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	X		X		X		X		X		X			
2	Conexiones eléctricas en buen estado	X		X		X		X		X		X			
3	Enchufe en buen estado	X		X		X		X		X		X			
4	Pinza porta electrodo en buen estado	X		X		X		X		X		X			
5	Pinza de masa en buen estado	X		X		X		X		X		X			
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	X		X		X		X		X		X			
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	X		X		X		X		X		X			
8	Regulador de amperaje funcional	X		X		X		X		X		X			
9	Botón de apagado y encendido funcional	X		X		X		X		X		X			
10	Indicador de corriente funcional	X		X		X		X		X		X			
11	Estado de la estructura del equipo	X		X		X		X		X		X			
12	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X			
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	X		X		X		X		X		X			
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	X		X		X		X		X		X			
15	Se cuenta con extintor contraincendios	X		X		X		X		X		X			
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante	X		X		X		X		X		X			
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	X		X		X		X		X		X			
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
	Revisado y aprobado por el responsable SST	Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ___ NO ___ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11/05/26 al 16/05/26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA
C.C.	75069218
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	Rogue ES205i
Serial	HIA44A251 20078

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE)

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	X		X		X		X		X		X			
2	Conexiones eléctricas en buen estado	X		X		X		X		Y		X			
3	Enchufe en buen estado	X		X		X		X		V		X			
4	Pinza porta electrodo en buen estado	X		X		X		X		V		X			
5	Pinza de masa en buen estado	X		X		X		X		X		X			
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	X		X		X		X		X		X			
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	X		X		X		X		X		X			
8	Regulador de amperaje funcional	X		X		X		X		X		X			
9	Botón de apagado y encendido funcional	X		X		X		X		X		X			
10	Indicador de corriente funcional	X		X		X		X		X		X			
11	Estado de la estructura del equipo	X		X		X		X		X		X			
12	Condición de los cables	X		X		X		X		X		X			
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	X		X		X		X		X		X			
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	X		X		X		X		X		X			
15	Se cuenta con extintor contraincendios	X		X		X		X		X		X			
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante	X		X		X		X		X		X			
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	X		X		X		X		X		X			
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
	Revisado y aprobado por el responsable SST	Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ____ NO ____ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 19/05/26 al 23-05-26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	Andres Felipe Delgado H
C.C.	10.188.374
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	HAA48250201109

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE)

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo			✓		✓		✓		✓		✓			
2	Conexiones eléctricas en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓			
3	Enchufe en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓			
4	Pinza porta electrodo en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓			
5	Pinza de masa en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓			
6	Cable de alimentación de energía en buen estado			✓		✓		✓		✓		✓			
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales			✓		✓		✓		✓		✓			
8	Regulador de amperaje funcional			✓		✓		✓		✓		✓			
9	Botón de apagado y encendido funcional			✓		✓		✓		✓		✓			
10	Indicador de corriente funcional			✓		✓		✓		✓		✓			
11	Estado de la estructura del equipo			✓		✓		✓		✓		✓			
12	Condición de los cables			✓		✓		✓		✓		✓			
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia			✓		✓		✓		✓		✓			
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura			✓		✓		✓		✓		✓			
15	Se cuenta con extintor contraincendios			✓		✓		✓		✓		✓			
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante			✓		✓		✓		✓		✓			
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica			✓		✓		✓		✓		✓			
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
	Revisado y aprobado por el responsable SST			Diana S		Diana S		Diana S		Diana S		Diana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ____ NO ____ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047
		Versión: 0
		Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL
C.C.	1039683360
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	FIA448250 20109

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	✓		✓											
2	Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓											
3	Enchufe en buen estado	✓		✓											
4	Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓											
5	Pinza de masa en buen estado	✓		✓											
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓											
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓											
8	Regulador de amperaje funcional	✓		✓											
9	Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓											
10	Indicador de corriente funcional	✓		✓											
11	Estado de la estructura del equipo	✓		✓											
12	Condición de los cables	✓		✓											
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓											
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓											
15	Se cuenta con extintor contraincendios	✓		✓											
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto	✓		✓											
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓											
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo	Kevin B		Kevin B											
	Revisado y aprobado por el responsable SST	Diana J		Diana J											

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ____ NO ____ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ
C.C.	10188374
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	HA448250204

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE)

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	✓		✓											
2	Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓											
3	Enchufe en buen estado	✓		✓											
4	Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓											
5	Pinza de masa en buen estado	✓		✓											
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓											
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓											
8	Regulador de amperaje funcional	✓		✓											
9	Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓											
10	Indicador de corriente funcional	✓		✓											
11	Estado de la estructura del equipo	✓		✓											
12	Condición de los cables	✓		✓											
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓											
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓											
15	Se cuenta con extintor contraincendios	✓		✓											
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto	✓		✓											
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓											
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
	Revisado y aprobado por el responsable SST	Diana S		Diana S											

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ___ NO ___ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE EQUIPO DE SOLDADURA	Código: SST-FTO-047 Versión: 0 Fecha:10/08/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

DATOS DEL OPERADOR	
Nombre	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA
C.C.	75069218
ARL	SURA

DATOS DEL EQUIPO	
Marca	ROGUE ESAB
Modelo	ROGUE ES205i
Serial	HA44825120078

Marque con "X" en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE)

	EQUIPO DE SOLDADURA	DÍAS													
		LUNES		MARTES		MIERCOLES		JUEVES		VIERNES		SABADO		DOMINGO	
		C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC	C	NC
1	Protecciones del equipo	✓		✓											
2	Conexiones eléctricas en buen estado	✓		✓											
3	Enchufe en buen estado	✓		✓											
4	Pinza porta electrodo en buen estado	✓		✓											
5	Pinza de masa en buen estado	✓		✓											
6	Cable de alimentación de energía en buen estado	✓		✓											
7	Varillas de soldadura o electrodo funcionales	✓		✓											
8	Regulador de amperaje funcional	✓		✓											
9	Botón de apagado y encendido funcional	✓		✓											
10	Indicador de corriente funcional	✓		✓											
11	Estado de la estructura del equipo	✓		✓											
12	Condición de los cables	✓		✓											
13	Área de labor sin presencia de material combustible a más de 10 mt de distancia	✓		✓											
14	Ventilación adecuada durante la operación de soldadura	✓		✓											
15	Se cuenta con extintor contraincendios	✓		✓											
16	Se usan los elementos de protección personal adecuados para la tarea, tanto soldador como ayudante	✓		✓											
17	Estado del tiempo acorde para realizar la soldadura eléctrica	✓		✓											
	Firma del responsable de la inspección y operación del equipo														
	Revisado y aprobado por el responsable SST	Dana S		Dana S		Dana S		Dana S		Dana S		Dana S			

HALLAZGOS Y SEGUIMIENTO				
FECHA	HALLAZGO	ACCIÓN CORRECTIVA / PREVENTIVA	RESPONSABLE	FECHA

Fuera de servicio: SI ___ NO ___ **Fecha de Corrección:**

NOTA IMPORTANTE: La inspección preoperacional debe realizarla UNICAMENTE el SOLDADOR y/o operador del equipo. En caso de necesitar ayuda adicional debe informarle a su supervisor, quien tomará la decisión más segura

OBSERVACIONES:

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO	SST-FTO-002
		FECHA	1/08/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS		CONTRATISTA		INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	04-05-26	Valido desde las	07:00	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO	09-05-26	Valido desde las		AM / PM	A las	11:00	AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

SUMINISTRO, TRANSPORTEBYNEMSAMBLE DE ESTRUCTURA METALICA

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta o anticorte), protección respiratoria, gafas de seguridad, careta facial para corte.	Equipo de soldadura, pulidora manual, taladro manual, copas, rache, hombresolo, limas, brochas o pistola para anticorrosivo.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria para pintura, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caidas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
REVISIÓN DE PLANOS, ÁREA DE TRABAJO Y VERIFICACIÓN DE MATERIALES	Locativo(caídas al mismo nivel, golpes con objetos), mecánico (manipulación de cargas.)	Cortes con elementos metálicos, golpes, resbalones o tropiezos, caídas, lesiones menores, retrasos en la actividad, errores en la ejecución	Revisión de área libre de obstáculos, validación de materiales contra lista aprobada, uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo.
CORTES EN TUBO ESTRUCTURAL	Físico (ruido, vibración), químico	Laceraciones, lesiones oculares, heridas profundas,	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección preoperacional de esmeril o cortadora; sujeción firme

ENSAMBLE EN MOLDE CON APLIQUE DE SOLDADURA	Fisíco (Radiación lumínica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
LIMPIEZA, PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y APLICACIÓN DE ANTICORROSIVO	Químico (Inhalación de vapores, contacto dérmico), locativo (caídas a mismo nivel)	Irritación respiratoria, alergias, intoxicación leve, dermatitis, resbalones o caídas, golpes	Uso de EPP adecuados, área ventilada y libre de llamas, capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
INSPECCIÓN FINAL Y LIBERACIÓN DEL FRENTE DE TRABAJO	Caída de objetos remanentes, contacto con superficies calientes o puntas expuestas.	Lesiones leves, cortaduras, golpes, quemaduras.	Uso de EPP adecuados, retirar material sobrante y herramientas del área. Levantamiento de no conformidades. Señalización de estructura instalada mientras cura el anticorrosivo y verificación final de puntos de fijación.
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

N°	N° CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

- ☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.
- ☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

- ☒ Si, proceda con la tarea.
- ☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

N°	NOMBRE COMPLETO / CARGO	N° CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz Sanchez / Residente SST	1019064779	Diana Sanchez
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	1/08/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	Central de Abastos			CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	11-05-26	Valido desde las	07:00	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO	16-05-26	Valido desde las		AM / PM	A las	11:00	AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Suministro, transporte, ansamble de estructura metalica

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta o anticorte), protección respiratoria, gafas de seguridad, careta facial para corte.	Equipo de soldadura, pulidora manual, taladro manual, copas, rache, hombresolo, limas, brochas o pistola para anticorrosivo.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria para pintura, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caidas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
REVISIÓN DE PLANOS, ÁREA DE TRABAJO Y VERIFICACIÓN DE MATERIALES	Locativo(caídas al mismo nivel, golpes con objetos), mecánico (manipulación de cargas.)	Cortes con elementos metálicos, golpes, resbalones o tropiezos, caídas, lesiones menores, retrasos en la actividad, errores en la ejecución	Revisión de área libre de obstáculos, validación de materiales contra lista aprobada, uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo.
CORTES EN TUBO ESTRUCTURAL	Físico (ruido, vibración), químico	Laceraciones, lesiones oculares, heridas profundas	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección preoperacional de esmeril o cortadora; sujeción firme

ENSAMBLE EN MOLDE CON APLIQUE DE SOLDADURA	Fisíco (Radiación lumínica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
LIMPIEZA, PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y APLICACIÓN DE ANTICORROSIVO	Químico (Inhalación de vapores, contacto dérmico), locativo (caídas a mismo nivel)	Irritación respiratoria, alergias, intoxicación leve, dermatitis, resbalones o caídas, golpes	Uso de EPP adecuados, área ventilada y libre de llamas, capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
INSPECCIÓN FINAL Y LIBERACIÓN DEL FRENTE DE TRABAJO	Caída de objetos remanentes, contacto con superficies calientes o puntas expuestas.	Lesiones leves, cortaduras, golpes, quemaduras.	Uso de EPP adecuados, retirar material sobrante y herramientas del área. Levantamiento de no conformidades. Señalización de estructura instalada mientras cura el anticorrosivo y verificación final de puntos de fijación.
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz Sanchez / Residente SST	1019064779	Diana Sanchez
2			

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
LUNES	**MARTES**	**MIERCOLES**	**JUEVES**	**VIERNES**	**SABADO**	**DOMINGO**

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO	SST-FTO-002
		FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	19-05-26	Valido desde las	07:00	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO	23-05-26	Valido desde las		AM / PM	A las	11:00	AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo,anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caidas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. . Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carnaza. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol.Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caidas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	Evert Gongora
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	Rubio
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	Cristian Grajales
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12				
13				
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz Sanchez / Residente SST	1019064799	Diana Sanchez
2	Luis Carlos Morano M. / Residente de Obra	1075290134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1							
LUNES	**MARTES**	**MIERCOLES**	**JUEVES**	**VIERNES**	**SABADO**	**DOMINGO**	

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	19-05-26	Valido desde las	07:00	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO	23-05-26	Valido desde las		AM / PM	A las	11:00	AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitirilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafrio, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaoidos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caidas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas,irritación de mucosas nasales y vías respiratorias , silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA	Fisíco (Radiación lumínica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumasy fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caidas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA	Locativos (caidas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caidas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

N°	N° CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12				
13				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

N°	NOMBRE COMPLETO / CARGO	N° CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	Diana Sanchez
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1							
LUNES		MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA		INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	19-05-26	Valido desde las	07:00 AM / PM		A las	AM / PM	
FECHA DE VENCIMIENTO	23-05-26	Valido desde las	AM / PM		A las	11:00 AM / PM	

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pernos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilería metálica pintada

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caidas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP Y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FIJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caidas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocución. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caidas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50.

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caidas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12				
13				
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz Sanchez / Residente SST	1.019.069.799	Diana Sanchez
2	Luis Carlos Morano M / Residente de Obra	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1						
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA		INNOVAINGENIERIA SAS	
FECHA DE EXPEDICIÓN	25-05-26	Valido desde las	07:00	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO		Valido desde las		AM / PM	A las		AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA METÁLICA FY 420 MPA

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, eléctrico, químico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitirilo o anticorte), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad, careta facial.	Equipo de soldadura, taladro manual, pulidora, cincel y cortafrío, flexómetro y escuadra, compresor, nivel.

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco de seguridad, guantes de vaqueta o anticorte, protección respiratoria, tapaoidos, gafas de seguridad, careta facial para corte, mascara de soldador, uniforme y delantal de cuero cuando aplique
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	SI
¿El equipo está en óptimas condiciones?	SI
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	SI
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	SI

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante

AISLAMIENTO Y SEÑALIZACIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes, caidas, tropiezos, lesiones leves	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza.
FABRICACIÓN DE LOS ELEMENTOS	Proyección de chispas y partículas metálicas, ruido, humos metálicos, contacto con superficies cortantes; riesgo eléctrico por equipos	Quemaduras en piel y ojos por chispas, hipoacusia, heridas cortantes y laceraciones en manos, electrocución, neumoconiosis por inhalación prolongada de partículas metálicas	Uso de EPP, señalización del área y mantener orden en el sitio de trabajo, zona de soldadura delimitada y ventilada, equipos de corte con guardas de seguridad, inspección diaria de herramientas y equipos
APLICACIÓN DE TRATAMIENTO ANTICORROSIVO	Inhalación de polvo abrasivo y partículas metálicas, exposición a solventes en imprimación, riesgo de incendio por solventes, contacto dérmico con pinturas epóxicas	Lesiones oculares, dermatitis de contacto y sensibilización cutánea por resinas epóxicas,irritación de mucosas nasales y vías respiratorias , silicosis o neumoconiosis por inhalación de polvo abrasivo, quemaduras químicas en piel y ojos por solventes	Usar EPP adecuados, mantener el área libre de obstáculos, inspección de mangueras y boquillas antes de operar ventilación localizada en área de pintura; procedimiento de manejo de solventes inflamables, almacenamiento correcto de materiales inflamables, control de chispas y distancia mínima a materiales combustibles; extintor disponible en el área, señalizar el área de trabajo; capacitación, ficha técnica y hoja de seguridad disponibles del producto utilizado, orden y aseo en el área de trabajo, protección del suelo contra goteos y usar herramientas adecuadas.
MONTAJE DE COLUMNAS, VIGAS Y CONEXIONES	Caída de objetos sobre personal en niveles inferiores, caída a distinto nivel, fallo de conexiones provisionales, colapso parcial de estructura durante montaje, riesgo eléctrico por cercanía a redes energizadas	Caidas, traumas por impacto de objetos en caída, trauma múltiple por caída desde altura, aplastamiento por colapso de estructura, lesiones internas por impacto de carga suspendida	Uso de EPP adecuados; inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, zona de exclusión delimitada bajo área de montaje, inspección de las herramientas y equipos a utilizar, capacitación en trabajo seguro en altura, puntos de anclaje para conectar el arnés; verificación de apriete de pernos según torque de diseño supervisión permanente durante el desarollo de la actividad. Coordinación con empresa de servicios públicos si hay redes eléctricas cercanas
CONEXIÓN CON APLIQUE DE SOLDADURA	Fisíco (Radiación lumínica), químico (humos metálicos), eléctrico (descargas eléctricas)	Quemaduras, daños oculares, intoxicación por humos, electrocución, atrapamientos	Uso de EPP adecuados; inspección de cables, pinzas y equipo. Ventilación adecuada, pausas activas, capacitación en trabajo seguro en caliente, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo y evitar cables cruzados; supervisión permanente del área caliente.
VERIFICACIÓN DE ALINEACIÓN, NIVELACIÓN Y APLOMADO	Golpes con elementos estructurales durante ajuste, exposición a condiciones climáticas, caída a distinto nivel al acceder a puntos de medición	Contusiones y heridas por golpe con perfiles metálicos, golpe de calor, lesiones musculoesqueléticas por posturas forzadas durante medición, traumasy fracturas por caída desde altura, deshidratación por trabajo prolongado en condiciones de calor	Uso de EPP y EPCC, acceso a puntos de verificación mediante escaleras o andamios, comunicación constante entre operarios en altura y en nivel, supervisión constante, descansos periódicos
INSTALACIÓN DE ARRIOSTRAMIENTOS Y ELEMENTOS DE REFUERZO	Caída de herramientas y elementos metálicos, proyección de fragmentos al ajustar pernos, sobreesfuerzo por posiciones forzadas en altura, caída a distinto nivel, colapso de elementos no asegurados provisoriamente	Trauma ocular por proyección de fragmentos metálicos, lesiones musculoesqueléticas, fracturas, aplastamiento de miembros por colapso de elementos no asegurados, politraumatismo.	Uso de EPP, uso de bolsas portaherramientas, líneas de vida horizontales instaladas antes de iniciar trabajos, orden y aseo permanente en el área de trabajo, inspección preoperacional de las herramientas de trabajo, verificación del torque final
APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PINTURA DE ACABADO	Inhalación de vapores, dermatitis por contacto con resinas epóxicas, riesgo de incendio y explosión por vapores inflamables, trabajo en altura durante aplicación en estructura montada, ergonomico (posturas forzadas y movimientos repetitivos)	Conjuntivitis o irritación ocular, afecciones respiratorias, tos o molestias nasales, mareos, cefalea. Dermatitis alérgica de contacto por resinas epóxicas, quemaduras por incendio/explosión de vapores inflamables. Lesiones musculoesqueléticas por sobreuso (hombro, muñeca, espalda). Caidas, golpes, esguinces, fracturas o politraumatismo por caída desde altura durante aplicación	Delimitar el área de trabajo, uso de los EPP. Establecer una técnica correcta de aplicación, aplicación por secciones. Implementar pausas activas. Mantener la superficie de trabajo limpia, libre de derrames y herramientas sueltas. Mantener buena ventilación en la zona de trabajo. Socialización de la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) de la pintura. Prohibición de fuentes de ignición en área de pintura. Supervisión durante el proceso.
LIMPIEZA FINAL Y ENTREGA DEL ÁREA	Locativos (caidas al mismo nivel), biológico (manipulación de residuos), químico (contacto con solventes)	Irritación dérmica y/o respiratoria, contaminación de ropa. Irritación ocular. Tropiezos o caidas, esguinces, golpes, cortes menores, lesiones leves.	Uso de EPP, disposición y clasificación adecuada de residuos, limpieza en área designada. Señalizar el área de trabajo. Evitar compactar bolsas con las manos; usar herramientas si es necesario. Realizar inspección visual final para garantizar que no queden elementos que puedan causar accidentes. Confirmar que el área queda completamente despejada. Uso de envases identificados para residuos líquidos. Nunca verter pintura en drenajes; Capacitación básica en manejo de residuos peligrosos.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	Estiven Gongora
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	J. Rubio C.
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	Cristian Grajales
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
10	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
11	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	Kevin B

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	DIANA PAOLA ORTIZ SANCHEZ / RESIDENTE SST	1.019.064.799	Diana Sanchez
2	LUIS CARLOS MORENO MONCALEANO / RESIDENTE DE OBRA	1.075.290.134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1							
LUNES		MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	25-05-26	Valido desde las	0700	AM / PM	A las		AM / PM
FECHA DE VENCIMIENTO		Valido desde las		AM / PM	A las		AM / PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

INSTALACIÓN DE PERFIL EN SOMBRILLAS

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés de cuerpo completo con línea de vida, guantes (anticorte/ soldadura según tarea), tapabocas, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Equipo de soldadura, andamios certificados o escaleras (según alcance), eslingas, llaves, taladro, brocas, pernos y tornillería, nivel, cinta métrica, escuadra, perfilería metálica pintada

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, arnés, eslingas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	
¿El equipo está en óptimas condiciones?	
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	Peligros	Consecuencias	Controles requeridos
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caidas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

REVISAR PLANOS Y DIMENSIONES	Golpes con bordes metálicos de la estructura durante la inspección. Exposición al sol en el recorrido de revisión.	Contusiones y laceraciones. Golpe de calor o deshidratación	Uso de EPP como casco y guantes de trabajo durante la inspección. Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación. Delimitar área antes de iniciar labores.
CORTAR PERFILES METÁLICOS	Proyección de partículas metálicas y chispas por corte con pulidora. Corte accidental con disco. Rotura de disco durante la operación. Ruido excesivo. Vibración mano-brazo. Incendio por proyección de chispas sobre material combustible	Lesiones oculares graves. Laceraciones profundas o amputación. Trauma por fragmento de disco. Hipoacusia. Enfermedad por vibración. Incendio con pérdidas materiales. Lesiones a terceros.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el corte. Guantes de carnaza. Protección auditiva copa ≥ 30 dB. Verificar estado del disco antes de cada uso. Guardas de protección de la pulidora siempre instaladas. Zona de corte delimitada para protección de terceros. Retirar materiales combustibles en radio de 5 m. Extintor tipo BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente diligenciado.
PRESENTAR ELEMENTOS EN SITIO	Caída desde altura al subir perfiles a la sombrilla. Golpe por caída de perfiles metálicos sobre trabajadores o terceros en la zona inferior. Sobreesfuerzo por manejo manual de perfiles de gran peso y longitud. Atrapamiento de manos entre perfiles y estructura.	Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento y trauma por impacto de perfil. Lesiones musculoesqueléticas. Amputación parcial de dedos.	Arnés de cuerpo completo con línea de vida durante todo el trabajo en altura. Subir perfiles con sogas de maniobra o equipo de izado; nunca cargar manualmente en altura. Zona de exclusión activa en área inferior durante el izado de perfiles. Mínimo 2 personas para maniobra de cada perfil. Casco, guantes de carnaza y chaleco reflectivo.
VERIFICAR ALINEACIÓN Y NIVELES	Caída desde altura durante la verificación con nivel o plomada. Postura forzada sostenida para inspección de puntos de difícil acceso. Golpe con herramientas de medición en espacio reducido de la estructura	Cortes, laceraciones y golpes en extremidades superiores; fracturas y politraumatismo. Lesiones musculoesqueléticas (cervicalgias, lumbalgias). Contusiones.	Uso de los EPP Y EPCC adecuados, uso de herramientas adecuadas (nivel, escuadra), señalización del área de trabajo, pausas activas y rotación de tareas; inspección preoperacional de herramientas, mantener orden y limpieza en el área de trabajo. Ajustes progresivos evitando esfuerzos innecesarios. Herramientas aseguradas para evitar caída sobre terceros.
FIJACIÓN DE LA PERFILERÍA	Quemaduras por arco eléctrico, chispas y metal fundido. Lesiones oculares por radiación UV de la soldadura. Inhalación de humos metálicos. Riesgo eléctrico por equipo de soldadura. Caída desde altura durante la soldadura en la estructura elevada. Incendio por chispas sobre material combustible.	Dolor lumbar, lesiones musculares, contusiones, golpes, cortes y perforaciones, quemaduras, lesiones oculares; torceduras, tropiezos, caidas, fracturas. Enfermedad respiratoria por humos. Electrocución. Lesiones a terceros. Incendio con pérdidas materiales y humanas	Uso de EPP y EPCC, inspección de herramientas antes de uso. Aplicar técnicas ergonómicas. EPP específico para soldadura (pantalla, guantes, ropa ignífuga), pausas activas, capacitación en manipulación segura, inspección preoperacional del área de trabajo, delimitar la zona de trabajo, mantener orden en la zona de trabajo. Pantalla de protección perimetral para terceros. Revisar equipo de soldadura y conexión a tierra antes del uso. Extintor BC a menos de 5 m. Permiso de trabajo en caliente activo. Zona inferior con exclusión total durante la soldadura.
REVISIÓN DE ESTABILIDAD Y AJUSTE FINAL	Caída desde altura durante la inspección de la estructura con perfiles instalados. Colapso de perfil mal fijado durante la revisión si se aplica carga sobre él. Cortes con bordes metálicos o rebabas de soldadura.	Golpes y contusiones, caidas, lesiones lumbares, fatiga muscular. Fallas estructurales posteriores. Fracturas y politraumatismo por caída. Aplastamiento por colapso de perfil. Laceraciones.	Uso de EPP, capacitación, señalización, orden y aseo en el área de trabajo, usar herramientas adecuadas, aplicar técnicas ergonómicas y mantener buena postura. Revisión visual y mecánica de estabilidad. No retirar apoyos temporales hasta confirmar fijación total. Arnés y línea de vida durante toda la inspección en altura. Verificar visualmente cada punto de fijación antes de aplicar carga sobre el perfil. No apoyarse sobre perfiles cuya soldadura no haya sido verificada. Guantes de carnaza durante la inspección. Registrar resultado de la revisión antes de continuar con el siguiente paso.
LIMPIAR PUNTOS DE SOLDADURA	Proyección de escoria y partículas metálicas al picar soldadura. Contacto con metal caliente residual de la soldadura. Caída desde altura durante la limpieza. Inhalación de polvo metálico. Ruido por picado de escoria.	Lesiones oculares por proyección de escoria. Quemaduras por contacto con metal caliente. Fracturas por caída. Enfermedades respiratorias. Hipoacusia.	Gafas de seguridad y careta facial durante el picado de escoria. Verificar que el metal esté frío antes de manipular. Arnés y línea de vida en altura. Respirador N95 durante la limpieza. Protección auditiva si el picado genera ruido significativo. Herramientas aseguradas con driza para evitar caída sobre terceros.
PREPARAR SUPERFICIE PARA PINTURA	Inhalación de polvo metálico durante el lijado o cepillado. Proyección de partículas a ojos. Caída desde altura durante la preparación de superficie en partes elevadas. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Estrés térmico acumulado al final de la jornada en clima cálido	Enfermedades respiratorias. Lesiones oculares. Fracturas por caída. Enfermedad por vibración. Golpe de calor o deshidratación por fatiga acumulada.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Arnés y línea de vida en altura. Guantes antivibración si se usa lijadora eléctrica. Protección auditiva ≥ 25 dB. Evaluar condición física del trabajador al final de la jornada antes de subir a altura. Pausas de hidratación reforzadas. Protector solar factor ≥ 50.

RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caidas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.
ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz S / Residente SST	1019069799	Diana Sanchez
2	Luis Carlos Morano M. / Residente Obra	1075290134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1							
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	

INNOVAINGENIERÍA SAS		CÓDIGO	SST-FTO-002
	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	FECHA	28/04/2025
	ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO	VERSIÓN	0

1. DATOS GENERALES

OBRA	CENTRAL DE ABASTOS			CONTRATISTA	INNOVAINGENIERIA SAS		
FECHA DE EXPEDICIÓN	25-05-26	Valido desde las	07:00	AM	A las		AM
				PM			PM
FECHA DE VENCIMIENTO		Valido desde las		AM	A las		AM
				PM			PM

2. DESCRIPCION Y PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

APLICACIÓN DE PINTURA ANTICORROSIVA PARA SOMBRILLAS

3. PARA ESTE TRABAJO SE REQUIERE PERMISO DE

TRABAJO SEGURO EN ALTURAS		ESPACIO CONFINADO		ESCAVACIÓN	
INSTALACIONES ELÉCTRICAS		TRABAJO CALIENTE		OTRO	¿Cuál?

PELIGROS ASOCIADOS AL PROCESO	ELEMENTOS Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP) REQUERIDOS	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Biomecanico, locativo, mécanico, fisico, trabajo en altura, eléctrico, ergonómico	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, guantes (vaqueta, nitrilo,anticorte/ soldadura según tarea), protección respiratoria, protección auditiva, gafas de seguridad y careta facial, overol y/o uniforme de trabajo	Pulidora, grata para pulidora y espátulas metálicas, lija, brochas y rodillos de pintura, recipientes herméticos para pintura, señalización de área (conos, cinta, avisos "Pintura fresca")

¿Cuáles son los elementos de protección requeridos?	Botas de seguridad, casco con barbuquejo, tapabocas, guantes de seguridad, gafas de seguridad o careta facial, overol y/o uniforme de trabajo.
¿El sitio donde se ejecutará el trabajo está libre de sustancias químicas y materiales que puedan ser combustibles o inflamables?	Si
¿El equipo está en óptimas condiciones?	Si
¿Se han dispuesto extintores adecuados en cantidad y clase en el sitio de trabajo?	Si
¿La persona encargada de ejecutar la labor ha recibido instrucciones y precauciones a seguir en la ejecución de la tarea?	Si

5. PROCEDIMIENTO DE LA TAREA

Pasos detallados de la tarea	*Peligros*	*Consecuencias*	*Controles requeridos*
INGRESO A OBRA	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) fisico (temperatura)	Golpes, tropezones, atropellamiento, esguinces, caidas al mismo nivel,.	Señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, utilización de EPP
VERIFICACIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL	Locativo (caida de objetos, orden y aseo)	Golpes Machucones laseraciones cortes	Señalización, orden y aseo, adecuación de almacenamiento de EPP, informar sobre los defectos de los EPP, inspeccionar los EPP, cambiar los EPP periódicamente
INSPECCIÓN PREOPERACIONAL DE HERRAMIENTAS	Locativo (caida de objetos, orden y aseo) mecánico (fallo mecánico, mal uso)	Golpes Machucones laseraciones cortes	EPP, señalización, orden y aseo, capacitación de uso de herramientas, inspección preoperacional, informar los defectos de las herramientas, mantenimientos preventivos, almacenamiento seguro.
INSPECCIÓN DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo nivel, objetos sueltos)	Golpes, tropezones, caidas, esguinces, laseraciones	EPP, señalización, rutas de evacuación, orden y aseo, acopio de equipos y materiales, capacitación, inspección preoperacional del puesto de trabajo, verificar estabilidad y condiciones del área, colocación de avisos preventivos; control de acceso; supervisión constante, revisar estado de la estructura.
ALISTAMIENTO DEL ÁREA DE TRABAJO	Locativos (caídas al mismo o distinto nivel, caída de objetos)	Golpes y contusiones, caidas, torceduras, esguinces y lesiones musculares. Golpes a personal que transite por zonas inferiores.	Delimitar la zona para evitar el tránsito de personas y controlar el riesgo de golpes o caídas, instalar señalización visible, mantener rutas de evacuación despejadas, supervisar el acceso solo al personal autorizado, mantener orden y limpieza. Retiro previo de materiales sueltos, residuos y obstáculos. Charla de seguridad previa sobre orden, aseo y riesgos del área.

LIMPIAR SUPERFICIE METÁLICA	Caída al mismo nivel. Contacto con suciedad, grasa o residuos químicos previos. Estrés térmico por trabajo bajo sol directo sobre estructura metálica caliente.	Fracturas y politraumatismo por caída. Irritación dérmica. Golpe de calor o deshidratación.	Uso de los EPP, delimitar el área de trabajo con conos y cinta. . Suministrar agua potable y programar pausas de hidratación cada hora. Protector solar para trabajadores expuestos.
RETIRAR ÓXIDO Y RESIDUOS	Proyección de partículas de óxido y metal a ojos y vías respiratorias. Cortes con raspadores o espátulas metálicas. Inhalación de polvo de óxido (puede contener plomo en estructuras antiguas).	Lesiones oculares (cuerpo extraño, abrasión corneal). Enfermedades respiratorias. Laceraciones en manos. Fracturas por caída. Intoxicación por plomo si el óxido proviene de pintura antigua.	Gafas de seguridad y careta facial durante todo el retiro de óxido. Respirador con filtro P100 (si hay sospecha de pintura con plomo, usar respirador con filtro para plomo). Guantes de carnaza. Sistema anticaídas si se trabaja en altura. Delimitar zona inferior para evitar que partículas caigan sobre terceros. Disponer los residuos de óxido en bolsas selladas.
LIJAR PUNTOS CRÍTICOS	Inhalación de polvo metálico durante el lijado manual o mecánico. Proyección de partículas a ojos. Vibración mano-brazo si se usa lijadora eléctrica. Ruido excesivo.	Enfermedades respiratorias (neumoconiosis). Lesiones oculares. Enfermedad por vibración. Hipoacusia. Fracturas y politraumatismo.	Respirador N95 o media cara con filtro P100 durante el lijado. Gafas de seguridad. Protección auditiva si se usa lijadora eléctrica (≥ 25 dB). Guantes antivibración si el lijado es mecánico. Humedecer ligeramente la superficie si es posible para reducir polvo en suspensión.
APLICAR ANTICORROSIVO UNIFORME	Inhalación de vapores orgánicos del anticorrosivo. Contacto dérmico y ocular con el producto químico. Estrés térmico por trabajo al sol.Riesgo de incendio si el anticorrosivo es base solvente cerca de fuentes de ignición.	Intoxicación aguda por vapores (mareo, náuseas, pérdida de conciencia). Quemaduras químicas en piel y ojos. Fracturas por caída. Golpe de calor. Incendio o explosión.	Revisar ficha de seguridad (SDS) del anticorrosivo antes de iniciar. Respirador media cara con filtro OV (vapores orgánicos). Gafas de seguridad y guantes de neopreno. Sistema anticaídas en partes elevadas. Prohibir fuentes de ignición (llamas, cigarrillos, equipos que generen chispas) en radio de 5 m durante la aplicación. Pausas de hidratación y descanso cada hora por calor. Protector solar.
CUBRIR UNIONES Y SOLDADURAS	Contacto dérmico con anticorrosivo en zonas de difícil acceso. Postura forzada sostenida para alcanzar uniones en puntos críticos. Caída desde altura al cubrir uniones en partes elevadas de la sombrilla. Inhalación de vapores en zonas de menor ventilación	Irritación dérmica y ocular. Lesiones musculoesqueléticas (lumbalgias, cervicalgias). Fracturas por caída. Intoxicación por vapores.	Guantes de neopreno y gafas durante toda la aplicación. Usar brochas o herramientas de mango extendido para alcanzar uniones sin adoptar posturas forzadas. Sistema anticaídas en partes elevadas. Pausas activas cada 20 min durante trabajo en posturas forzadas. Garantizar ventilación en la zona de trabajo.
VERIFICAR ESPESOR DE APLICACIÓN	Caída al mismo o distinto nivel. Contacto residual con anticorrosivo aún fresco. Postura forzada para inspección de zonas de difícil acceso.	Fracturas y politraumatismo. Irritación dérmica. Lesiones musculoesqueléticas.	Sistema anticaídas si la verificación se realiza en altura. Guantes de neopreno durante la inspección. Usar medidor de espesor de película húmeda. Apoyarse en andamio estable, nunca en la estructura de la sombrilla para alcanzar puntos elevados.
PERMITIR SECADO SEGÚN FICHA TÉCNICA	Inhalación prolongada de vapores del anticorrosivo durante el proceso de secado. Estrés térmico si los trabajadores permanecen en la zona durante el secado bajo el sol	Intoxicación crónica por exposición prolongada a vapores. Contacto de terceros con producto fresco (irritación dérmica). Golpe de calor o deshidratación.	Mantener la zona delimitada y señalizada durante todo el tiempo de secado indicado en la ficha técnica. Retirar al personal de la zona inmediata durante el secado si los vapores son significativos. Señalizar con avisos visibles "Pintura fresca — No tocar". Suministrar agua y zona de descanso a la sombra para los trabajadores en espera.
APLICAR SEGUNDA MANO SI SE REQUIERE	Inhalación de vapores en segunda exposición acumulada del día. Fatiga física. Contacto dérmico con anticorrosivo. Estrés térmico acumulado por jornada prolongada al sol.	Intoxicación por exposición acumulada a vapores. Irritación dérmica. Golpe de calor por exposición prolongada.	Verificar que el tiempo de repintado indicado en la ficha técnica se haya cumplido antes de aplicar la segunda mano. Rotar personal para la segunda aplicación si hay signos de fatiga. Respirador OV, gafas y guantes de neopreno. Evaluar condición física del trabajador durante la jornada de trabajo. Pausas de hidratación y descanso reforzadas en la segunda aplicación.
RETIRO DE HERRAMIENTAS Y LIMPIEZA DEL ÁREA	Locativo (caidas al mismo nivel, caída de objetos), mecanico (manejo de herramientas)	Golpes, cortes, caídas, tropezones y lesiones leves o moderadas	Uso de EPP, mantener el área ordenada, descenso controlado de herramientas, eliminar residuos y asegurar tránsito libre, recolectar materiales y almacenamiento adecuado del material sobrante, mantener herramientas limpias y almacenadas. Verificación final del área antes de retirarse.

ORDEN Y ASEO	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes, cortes, lesiones lumbares, insolación, cefaleas, afectación respiratoria, caídas al mismo nivel, resbalones o tropiezos por terreno irregular	EPP, SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, PAUSAS ACTIVAS, HIDRATACIÓN, INSPECCIÓN DEL AREA DE TRABAJO. OTRO: _____
FINALIZACIÓN DE JORNADA	Locativo (objetos en el camino), Fisico (polvos, exposición prolongada al sol o clima)	Golpes tropezones atropellamiento, laseraciones traumas en miembros inferiores caidas al mismo o distinto nivel	SEÑALIZACIÓN, RUTAS DE EVACUACIÓN, ORDEN Y ASEO, DEMARCACIÓN DE RUTAS DE ACCESO A CAMPAMENTOS, CAPACITACIÓN DE EMERGENCIAS
OTRAS ACTIVIDADES			

6. DATOS DE LA PERSONA(S) QUE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

Nº	Nº CÉDULA	NOMBRE COMPLETO	CARGO	FIRMA
1	10.175.400	PABLO LEIVA MORALES	Oficial de construcción	
2	10.172.739	CAMILO ROMERO GARCIA	Oficial de construcción	
3	14.326.637	JHONY JAILLER LUGO MILLAN	Oficial de construcción	
4	1.007.523.863	JUAN DAVID CABALLERO REYES	Ayudante de construcción	
5	1.073.326.687	JORGE DAVID RICO CABEZAS	Ayudante de construcción	
6	1.003.698.430	EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	Ayudante de construcción	
7	7.245.648	JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	Ayudante de construcción	
8	1054564556	CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	Ayudante de construcción	
9	10175366	LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	Ayudante de construcción	
10	10188374	ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	Soldador	
11	75069218	ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	Soldador	
12	1039687928	JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	Soldador	
13	1039683360	KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	Soldador	
14				
15				
16				
17				

7. EVALUACIÓN DEL RIESGO

¿Es posible, probable o casi-seguro que ocurra un incidente?

☐ Si, deténgase y no proceda con la tarea. Analice con el supervisor encargado el paso a paso, revisen controles y responda la siguiente pregunta.

☒ No, continúe con la tarea con precaución, implemente los controles establecidos.

¿Es seguro proceder ahora en la tarea con los controles adicionales?

☒ Si, proceda con la tarea.

☐ No, consulte al supervisor antes de tomar cualquier decisión.

8. OBSERVACIONES

9. INSPECTOR SST Y AUTORIZANTE

Nº	NOMBRE COMPLETO / CARGO	Nº CÉDULA	FIRMA
1	Diana P. Ortiz Sanchez / Residente SST	1019069799	Diana Sanchez
2	Luis Carlos Morano M / Residente de Obra	1075290134	

10. VALIDACIÓN INTERVENTORIA

1			

LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN ÁREAS LOCATIVAS	CÓDIGO: SST-FTO-020
		FECHA:05/05/2025
		VERSIÓN 0

FECHA DE INSPECCIÓN: 04 05 26 INSPECCIÓN No. 1 LUGAR: Central de Abastos

DILIGENCIADO POR: Diana Pada Ortiz

MARCAR CON UNA "X"

	CUMPLE		OBSERVACIONES
	SI	NO	
GENERAL			
LAS INSTALACIONES ESTAN UBICADAS EN UN LUGAR ALEJADO DE FOCOS DE CONTAMINACION Y SALUBRIDAD.	✓		
LOS ACCESOS SE ENCUENTRAN LIMPIOS, FABRICADOS EN MATERIALES ADECUADOS Y ESTAN EN BUEN ESTADO.	✓		
LOS ALREDEDORES ESTAN LIBRES DE BASURAS Y AGUAS ESTANCADAS.	✓		
SE ENCUENTRAN SEÑALADAS LAS ÁREAS Y SECCIONES EN LO QUE SE REFIERE A ACCESO Y CIRCULACION DE PERSONAS, SERVICIO, SEGURIDAD, SALIDAS DE EMERGENCIA.	✓		
LAS PAREDES SE ENCUENTRAN LIMPIAS Y LA PINTURA SE MANTIENE EN BUEN ESTADO.		N/A	
LOS PISOS Y PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO, SIN GRIETAS, PERFORACIONES, DESNIVELES O ROTURAS.		N/A	
LAS VENTANAS Y PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (INCLUYE ESTADO DE MARCOS Y VIDRIOS)		N/A	
SON ADECUADOS LOS AVISOS Y SEÑALES ALUSIVOS A MEDIDAS DE SEGURIDAD Y RUTA DE EVACUACION.	✓		
EXISTEN Y ESTAN IDENTIFICADOS LOS BOTIQUINES Y EXTINTORES UBICADOS EN LAS INSTALACIONES.	✓		
EL BOTIQUIN TIENE DOTACION COMPLETA.	✓		
INSTALACIONES			
LA TEMPERATURA AMBIENTAL Y VENTILACION DE LAS DIFERENTES AREAS SON ADECUADAS Y NO AFECTAN LA COMODIDAD DE LAS PERSONAS.	✓		
LA ILUMINACION ES ADECUADA PARA CADA LABOR DESARROLLADA EN CADA UNO DE LOS ESPACIOS DE LAS INSTALACIONES.	✓		
INSTALACIONES SANITARIAS			
LAS OFICINAS CUENTAN CON SERVICIOS SANITARIOS BIEN UBICADOS, EN CANTIDAD SUFICIENTE, SEPARADOS POR SEXO Y EN PERFECTO FUNCIONAMIENTO	✓		
EXISTE UN LUGAR ADECUADO PARA EL CONSUMO DE ALIMENTOS Y DESCANSO DE LOS TRABAJADORES.	✓		
DJ SANEAMIENTO			
EL AGUA QUE SE UTILIZA EN LAS INSTALACIONES ES POTABLE.	✓		
EL SUMINISTRO DE AGUA Y SU PRESION SON ADECUADOS PARA TODAS LAS OPERACIONES DE LAS INSTALACIONES.	✓		
EXISTE UN TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA , ESTA PROTEGIDO, ES DE CAPACIDAD SUFICIENTE Y SE DESINFECTA PERIODICAMENTE.	✓		
EXISTE PROGRAMACIÓN ESPECIFICA PARA LIMPIEZA Y DESINFECCION.	✓		
EXISTE PROGRAMACIÓN ESPECÍFICA PARA ACTIVIDADES DE CONTROL DE PLAGAS.	✓		
MANEJO Y DISPOSICION DE RESIDUOS			
LOS RESIDUOS LIQUIDOS Y VERTIMIENTOS NO REPRESENTAN RIESGO DE CONTAMINACION PARA LA SUPERFICIE EN CONTACTO CON ELLOS.		N/A	
EXISTEN SUFICIENTES, ADECUADOS Y BIEN UBICADOS E IDENTIFICADOS RECIPIENTES PARA LA RECOLECCION INTERNA DE DESECHOS SOLIDOS.	✓		
EQUIPOS			
LOS EQUIPOS DE COMPUTO ESTAN CORRECTAMENTE CONECTADOS.	✓		
LAS CONEXIONES Y CABLES DE LOS DIFERENTES EQUIPOS (COMPUTADORES, TELEFONOS, IMPRESORAS, ETC) SE ENCUENTRAN AISLADOS, ORDENADOS Y NO PRESENTAN RIESGO DE TROPIEZOS NI CORTOCIRCUITO	✓		
EXISTEN UN NUMERO SUFICIENTE DE SWITCHS DE ENCENDIDOS, ENCHUFES Y ESTAN DEBIDAMENTE IDENTIFICADOS.	✓		
LOS ENCHUFES SE ENCUENTRAN FUNCIONANDO CON SU CAPACIDAD NORMAL Y NO ESTAN SOBRECARGADOS DE CONEXIONES.	✓		
LOS TABLEROS DE DISTRIBUCCION ELECTRICA SE ENCUENTRAN IDENTIFICADOS Y LIBRE DE OBSTACULOS	✓		

OBSERVACION: Ante el hallazgo de cualquier No Conformidad se debe realizar el respectivo seguimiento.

RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: Diana Sanchez

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN DE ORDEN Y LIMPIEZA	CÓDIGO: SST-FTO-021
		VERSIÓN 0
		FECHA:05/05/2025

PERIODO INSPECCIÓN: Del 04-05-26

LUGAR O UBICACIÓN: Proyecto Central de Abastos

INSPECCIÓN REALIZADA POR: Diana Paola Ortiz Sanchez **CARGO:** Residente SST

IT	DESCRIPCIÓN	SI	NO
	ÁREA DE TRABAJO		
1	Esta el área de trabajo ordenada y limpia	✓	
2	Se recoje la basura y se almacena decuadamente	✓	
3	La superficie de trabajo esta libre de suciedad, grasa, desperdicio, etc.	✓	
4	Baños limpios y adecuados	✓	
5	Áreas compactadas y niveladas	✓	
6	Áreas libres de derrames y/o contaminantes	✓	
7	Estan las Áreas demarcadas y delimitadas correctamente	✓	
8	Existen avisos de identificación de orden y limpieza	✓	
9	Existen áreas para almacenar la basura y desperdicios	✓	
10	Estan identificadas adecuadamente las áreas para la almacenar la basura y los desperdicios	✓	
11	Estan todas las áreas identificadas y ordenadas	✓	
12	Existen obstaculos en las vias peatonales de tránsito		N/A
	EQUIPO Y/O HERRAMIENTAS		
1	Llaves limpias y en perfecto estado para uso	✓	
2	Locker de herramienta limpio y en perfecto estado	✓	
3	Las herramientas manuales estan limpias y en perfecto estado para su uso	✓	
4	Existen obstaculos en el área de trabajo		N/A
5	Cada herramienta esta ubicada correctamente en su lugar especifico	✓	

OBSERVACIONES:

RECOMENDACIONES:

FIRMA SUPERVISOR	Diana Sanchez **FIRMA RESPONSABLE AREA**

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN DE SEÑALIZACIÓN	CÓDIGO : SST-FTO-022
		FECHA: 05/05/2025
		VERSIÓN 0

ACTIVIDAD INSPECCION DE SEGURIDAD: Proyecto Central de Abastos — FECHA: 04-05-26

RESPONSABLE SST : Diana P. Ortiz S.

ITEM	PARAMETROS A REVISAR	SI	NO	NA
1	Hay señales informativas y preventivas en el área	✓		
2	Hay carteles que recuerden la importancia de utilizar los EPP en el área de trabajo	✓		
3	Hay carteles que induzcan a mantener las áreas de trabajo ordenadas y limpias	✓		
4	Hay señales de prohibido fumar en las áreas de trabajo	✓		
5	Hay señales informativas sobre el tipo de extintores que se tienen	✓		
6	Hay señales para la ubicación de los extintores	✓		
7	Están demarcadas las áreas de trabajo	✓		
8	Hay señales en las áreas de almacenamiento donde hay sustancias quimicas o productos inflamables	✓		
9	Hay señalización en las fuentes de energía	✓		
10	Hay señales preventivas en las zonas de alto riesgo	✓		
11	Hay carteles que recuerden el cuidado con las herramientas	✓		
12	Hay señales de condiciones higiénicas en los baños y zonas de alimentación	✓		
13	Hay señales de información para el personal que ingresa o es ajeno a la organización	✓		
14	Los carteles se encuentran en lugares estratégicos	✓		
15	Son acatadas las señales y avisos por parte del personal	✓		

OBSERVACIONES

FIRMA DEL RESPONSABLE INSPECCIÓN: Diana Sanchez

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN DE CAMILLAS	CÓDIGO: SST-FTO-023
		FECHA: 05/05/2025
		VERSIÓN 0

PROYECTO: Central de Abastos	FECHA: 04-05-26
ÁREA UBICACIÓN: Campamento Central de Abastos	REALIZADA POR: Diana P. Ortiz

No	ELEMENTO	BUENO	REGULAR	MALO
1	INSTALACIÓN ADECUADA	✓		
2	SEÑALIZACIÓN	✓		
3	ESTADO DE LA LONA O TABLA	✓		
4	CORREAS DE SEGURIDAD	✓		
5	SUJETADORES PARA CARGUE	✓		
6	CRUCETAS DE SEGURIDAD	✓		
7	SOPORTE DE DESCANSO	✓		

CONVENCIONES: B = BUENO R= REGULAR M= MALO

OBSERVACIONES:

Las novedades encontradas deberán estar solucionadas antes de la próxima inspección

RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: Diana Sanchez

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECIÓN DE EXTINTORES	CÓDIGO: SST-FTO-024
		VERSIÓN: 0
		FECHA:05/05/2025

FECHA INSPECCIÓN: 04/05/26	Nº INSPECCIÓN: 01
RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN: Diana Paola Ortiz	

No.	UBICACIÓN	TIPO						CAPACIDAD	PRUEBA HIDROSTÁTICA	REVISIÓN ESTADO GENERAL												FECHA DE VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
		PQS		CO2	SOLKAFLAM 123	AGUA	OTROS			CILINDRO			MANIJA DE TRANSPORTE	MANIJA DE DISPARO	PRESIÓN	MANÓMETRO	BOQUILLA	MANGUERA	RING O ARO DE SEGURIDAD	CORNETA	SEÑALIZACIÓN	SOPORTE COLGAR O RUEDAS	
		BC	ABC							PINTURA	GOLPES	AUTOADHESIVO FECHA/TIPO											
1	Central de Abastos		X					20 LB	B	B	NT	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	11/26	Optimo estado
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							

B	BUENO
R	REGULAR
M	MALO

NT	NO TIENE
NA	NO APLICA
NR	NO SE PUEDE REVISAR O NO VISIBLE

RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: Diana Sanchez

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN DE BOTIQUIN	Código: SST-FTO-025
		Versión:0
		Fecha: 05/05/2025

Nombre del que Inspecciona	Diana Paola Ortiz S.
Cargo	Residente SST
Fecha de Inspección	04/05/26
Ubicación del Botiquin	Campamento Central de Abastos

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO DEL BOTIQUIN DE PRIMEROS AUXILIOS*	ESTADO B: Bien M: Mal	CANTIDAD	FECHA DE VENCIMIENTO (SI APLICA)
Guantes de latex	B	10 paras	12/27
Solución Salina 500 ml	B	1 und	9/26
Yodopovina (Jabon Yodado)	B	1 und	7/02/27
Yodopovina Solución	B	1 und	4/12/26
Gasas	B	2 und	14/12/29
Vendaje elastico 2x 5	B	1 und	9/26
Vendaje elastico 3x 5	B	1 und	2/27
Vendaje elastico 5x 5	B	1 und	3/28
Vendaje algodon 5x 3	B	1 und	10/26
Vendaje algodon 5x 5	B	1 und	10/26
Micropore	B	1 und	27-03-28
Termometro digital	B	1 und	30/08/28
Baja lenguas	B	20 und	N/A
Curas	B	80 und	09/27
Alcohol	B	1 Frasco	09/27
Apositos Oculares	B	2 und	N/A
Esparadrapo de tela	B	1 und	N/A
Suero fisiologico	B	1 und	9/26
Algodón	B	1 und	11/29

OBSERVACIONES: LOS ELEMENTOS QUE SE ENCUENTRAN SE PEDIRAN EN LA SIGUIENTE REQUISICION

* Nota: Solo se deben tener medicamentos en el botiquín si existe personal entrenado para suministrarlo (médico o enfermera)

RESPONSABLE DE INSPECCIÓN: Diana Sanchez

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030 Versión:0 Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 04/05/26 al 09/05/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guia y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		
5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guia de corte	C	C	C	C	C	C		
6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE	Adrian Zamudio Pavada	Diana Paola Ortiz Sanchez
C.C	75.069.218	1.019.069.779

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 11/05/26 al 16/05/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) NC (NO CUMPLE), N/A (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco	C	C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
4.7	Extintor	C	C	C	C	C	C		

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C	C	C	C	C		
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C	C	C	C	C		
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C	C	C	C	C		
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C	C	C	C	C		
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C	C	C	C	C		
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C	C	C	C	C		
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C	C	C	C	C		

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE	Adrian Zamudio Posada	Diana P. Ortiz Sanchez
C.C	75.069.218	1.019.064.779

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030 Versión:0 Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 19-05-26 al 23-05-26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE), **N/A** (NO APLICA)

	4. PULIDORA DE MANO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)		C	C	C	C	C		
4.2	Conexiones eléctricas		C	C	C	C	C		
4.3	Estado de disco		C	C	C	C	C		
4.4	Estado general de la guia y la guarda		C	C	C	C	C		
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora		C	C	C	C	C		
4.6	Estado de la plaqueta de identificación		C	C	C	C	C		
4.7	Extintor		C	C	C	C	C		

	5. TRONZADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general								
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
5.3	Guardas de protección del disco de sierra								
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)								
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora								
5.6	Estado de la plaqueta de identificación								
5.7	Estado general de la guia de corte								

	6. MARTILLO ELECTRICO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

	7. FACTORES HUMANOS	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE	Anderson Felipe Pulgarin	Diana Pedo Cruz Sanchez
C.C	1014983774	1.019.069.779

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030 Versión:0 Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE), **N/A** (NO APLICA)

	4. PULIDORA DE MANO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C						
4.2	Conexiones eléctricas	C	C						
4.3	Estado de disco	C	C						
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C						
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C						
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
4.7	Extintor	C	C						

	5. TRONZADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C						
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C						
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C						
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C						
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C						
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C						

	6. MARTILLO ELECTRICO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

	7. FACTORES HUMANOS	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE	Jorge David Rico	Diana Paola Ortiz Sanchez
C.C	1073326687	1.019.064.77

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030 Versión:0 Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE), **N/A** (NO APLICA)

	4. PULIDORA DE MANO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C						
4.2	Conexiones eléctricas	C	C						
4.3	Estado de disco	C	C						
4.4	Estado general de la guia y la guarda	C	C						
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C						
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
4.7	Extintor	C	C						

	5. TRONZADORA	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C						
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C						
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C						
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C						
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C						
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
5.7	Estado general de la guia de corte	C	C						

	6. MARTILLO ELECTRICO	DÍAS							OBSERVACIONES
	MARCA:	LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

	7. FACTORES HUMANOS	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.	X		
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.	X		

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE		Diana Paola Ortiz Sanchez
C.C	1018837414	1.019.064.723

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL HERRAMIENTAS ENERGIZADAS	Código: SST-FTO-030
		Versión:0
		Fecha: 02/05/2025

PROYECTO	Central de Abastos	FECHA INSPECCIÓN	Semana del 25/05/26 al 30/05/26

Marque en las casillas con la letra según corresponda
C (CUMPLE) **NC** (NO CUMPLE), **N/A** (NO APLICA)

4. PULIDORA DE MANO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
4.1	Estado del cuerpo (CARCAZA)	C	C						
4.2	Conexiones eléctricas	C	C						
4.3	Estado de disco	C	C						
4.4	Estado general de la guía y la guarda	C	C						
4.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la pulidora	C	C						
4.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
4.7	Extintor	C	C						

5. TRONZADORA		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
5.1	Estado general	C	C						
5.2	Estado del cable y las conexiones eléctricas	C	C						
5.3	Guardas de protección del disco de sierra	C	C						
5.4	Estado del disco y sus piezas (bridas, anillos, perno)	C	C						
5.5	Verificar RPM del disco con respecto a las RPM de la tronzadora	C	C						
5.6	Estado de la plaqueta de identificación	C	C						
5.7	Estado general de la guía de corte	C	C						

6. MARTILLO ELECTRICO		DÍAS							OBSERVACIONES
MARCA:		LU	MA	MI	JU	VI	SA	DO	
6.1	Estado general								
6.2	Punta rompedora bien instalada								
6.3	Estado del cable y las conexiones eléctricas								
6.4	Manijas de agarre en buen estado								
6.5	El operador cuenta con protección doble auditiva y demás EPP								
6.6	Estado de la plaqueta de identificación								

El siguiente item se evaluará semanalmente y lo evaluara el Jefe Inmediato o SST de Campo
(Marque en la casilla **SI** o **NO** según corresponda)

7. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
7.1	Instrucciones de Operatividad.			
7.2	Prácticas de Seguridad en Manejo de herramientas.			

	INSPECCIONÓ	Vo.Bo Jefe inmediato / SST
FIRMA		Diana Sanchez
NOMBRE	Adrian Zamudio Poveda	Diana Paola Ortiz S.
C.C	75.069.218	1.019.064.779

INNOVAINGENIERÍA SAS	**LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS**	Código: SST-FTO-044 Versión: 0 Fecha:10/05/2025

Objetivo:Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS,en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 25/05/26 DEPENDENCIA O ÁREA Area SST

DILIGENCIADO POR Pablo Leiva Morales CARGO Oficial de construcción

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril				X	
Taladro	X				
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar					
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)	X				
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)					
Pulidora grande (B)					
Segueta pequeña					
Segueta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas	X				
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas					
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estría					
Destornillador perillero pala					
Destornillador perillero estría					
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cincel					
Punzones o botadores					
Torque					

SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUÍ				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Palustre	X			
Plomada	X			
Nivel	X			

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA
NOMBRE Pablo Leiva
CEDULA 10175400

INNOVAINGENIERÍA SAS	LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha:10/05/2025

Objetivo:Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS,en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO Del 19 al 23 de mayo de 2026
DILIGENCIADO POR Pablo Caiva Morales

DEPENDENCIA O ÁREA Area SST
CARGO Oficial de Construcción

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS					
TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar	X				
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)	X				
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Segueta pequeña					
Segueta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas	X				
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrío (A)					
Cortafrío (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estría					
Destornillador perillero pala					
Destornillador perillero estría					
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cincel	X				
Punzones o botadores					
Torque					

SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUÍ				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	
Palustre	X			
Plomada	X			
Nivel de mano	X			
Macata	X			
Carretilla	X			
Picas	X			
Pala	X			
Barra	X			

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA _____

NOMBRE Pablo Lerma

CEDULA 1017540 0

INNOVAINGENIERÍA SAS	LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha:10/05/2025

Objetivo:Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS,en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 04/05/26
DILIGENCIADO POR Adrian Zamudio Posada

DEPENDENCIA O ÁREA Area SST
CARGO Soldador

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar	X				
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)	X				
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Segueta pequeña					
Segueta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas					
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estría					
Destornillador perillero pala					
Destornillador perillero estría					
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo	X				
Cincel	X				
Punzones o botadores					
Torque					

SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUÍ				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA
NOMBRE Adrian Zamudio Povada
CEDULA 75.069.218

INNOVAINGENIERÍA SAS	**LISTA DE CHEQUEO PARA HERRAMIENTAS Y EQUIPOS**	Código: SST-FTO-044
		Versión: 0
		Fecha:10/05/2025

Objetivo:Identificar los agentes de riesgos que enfrentan los trabajadores de INNOVAINGENIERIA SAS,en sus actividades cotidianas, mediante inspecciones periódicas a las áreas, frentes de trabajo y equipos en general.

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 11/05/26 DEPENDENCIA O ÁREA Area SST

DILIGENCIADO POR Adrian Zamudio Posada CARGO Soldador

INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Herramientas Fijas					
Esmeril					
Taladro					
Prensa.					
Compresor					
Maquina de soldar	X				
Gato Hidráulico					
Equipo de oxicorte					
Herramientas Manuales					
Taladro percutor doble manija					
Guadaña					
Taladro sencillo (A)	X				
Lijadora					
Pulidora pequeña (A)	X				
Pulidora grande (B)					
Segueta pequeña					
Segueta grande					
Martillos grandes (Monas)					
Martillos	X				
Cuchillos					
Escalera de extensión					
Escalera fija.					
Machete					
Raches					
Brocas					
Llaves fijas					
Alicates de puntas					
Alicates eléctricos	X				

TIPO DE HERRAMIENTA	ESTADO				OBSERVACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	NO SE TIENE	
Extensiones eléctricas	X				
Tijeras grandes					
Tijeras Pequeñas					
Motosierra					
Extensiones con lámparas					
Pelacable (A)					
Cortafrio (A)					
Cortafrio (B)					
Pinzas universales					
Destornillador de estria					
Destornillador perillero pala					
Destornillador perillero estria					
Pinza Voltiampérimetrica.					

Gira macho grande					
Gira macho pequeño					
Cautín					
Llaves de tubo					
Llave expansiva					
Hombre solo					
Cincel					
Punzones o botadores					
Torque					

SI EXISTE OTRO TIPO DE HERRAMIENTA NO MENSIONADA ANTES RELACIONELA AQUÍ				
ESTADO	ESTADO			RECOMENDACIONES
	OPTIMO	REGULAR	DEFICIENTE	

REPORTE DE HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO QUE SE DEBEN DAR DE BAJA		
DESCRIPCION DE LA HERRAMIENTA	DESCRIPCION DE LA FALA PRESENTADA	OBSERVACIONES

FIRMA
NOMBRE Adrian Zamudio Posada
CEDULA 75.069.218

INNOVAINGENIERÍA SAS

INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO

CÓDIGO: SST-FTO-027
VERSIÓN 0
FECHA:06/05/2025

Periodo de Inspección: Dal 04/05/26 al 09/05/26 **Inspección No.** 01

Lugar o Ubicación: Central de Abastos

Inspección realizada por: Adrian Zamudio Povada **Cargo:** Soldador

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
7	Percibe malos olores en su area de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	Adrian Zamudio Povada	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Responsable del Área. / Autoridad del Área

Responsable de HSE. Diana Sanchez

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS	INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO	CÓDIGO: SST-FTO-027
		VERSIÓN 0
		FECHA:06/05/2025

Periodo de Inspección: Del 11/05/26 al 16/05/26 **Inspección No.** 02

Lugar o Ubicación: Central de Abastos

Inspección realizada por: Adrian Zamudio Posada **Cargo:** Soldador

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
7	Percibe malos olores en su area de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros		✓			✓			✓			✓			✓			✓				
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados	✓			✓			✓			✓			✓			✓					
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos	✓			✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	Adrian Zamudio Posada	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

Responsable del Área. / Autoridad del Área

Responsable de HSE. Diana Sanchez

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS

INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO

CÓDIGO: SST-FTO-027
VERSIÓN 0
FECHA:06/05/2025

Periodo de Inspección: Del 19 al 23 de mayo de 2026 **Inspección No.** 03

Lugar o Ubicación: Central de Abastos

Inspección realizada por: Pablo Leiva Morales **Cargo:** Oficial de construcción

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades				✓			✓			✓			✓			✓					
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones				✓			✓			✓			✓			✓					
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer				✓			✓			✓			✓			✓					
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓				
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional					✓			✓			✓			✓			✓				
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas					✓			✓			✓			✓			✓				
7	Percibe malos olores en su area de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓				
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo					✓			✓			✓			✓			✓				
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable					✓			✓			✓			✓			✓				
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros					✓			✓			✓			✓			✓				
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado				✓			✓			✓			✓			✓					
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra				✓			✓			✓			✓			✓					
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo				✓			✓			✓			✓			✓					
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área				✓			✓			✓			✓			✓					
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados				✓			✓			✓			✓			✓					
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos				✓			✓			✓			✓			✓					

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	Pablo Leiva		✓	✓	✓	✓	✓		

Responsable del Área. / Autoridad del Área

Responsable de HSE. Dana Sanchez

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS

INSPECCIÓN PRE-OPERACIONAL PUESTO DE TRABAJO

CÓDIGO: SST-FTO-027
VERSIÓN 0
FECHA:06/05/2025

Periodo de Inspección: Del 25 al 30 de mayo de 2026 | **Inspección No.** 04

Lugar o Ubicación: Central de Abastos

Inspección realizada por: Pablo Leiva Morales | **Cargo:** Oficial de construcción

IT	DESCRIPCIÓN ÁREA LOCATIVA	Lunes			Martes			Miércoles			Jueves			Viernes			Sábado			Domingo		
		S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA	S	N	NA
1	Se cuenta con mamapara para aislar el sito de trabajo de las otras actividades	✓			✓																	
2	El equipo de trabajo que se esta utilizando se encuentra en buenas condiciones	✓			✓																	
3	Se tienen los EPP adecuados para la ejecucion de la actividad que se planea hacer	✓			✓																	
4	Hay presencia de ambientes peligrosos en la zona de trabajo		✓			✓																
5	Considera que hay ruido excesivo que es molesto y que le cause dolor de cabeza y/o altere su estado emocional		✓			✓																
6	Tiene contacto con sustancias quimicas y/o biologicas		✓			✓																
7	Percibe malos olores en su area de trabajo		✓			✓																
8	Observa cables sueltos sin canalizar en pasillos de circulacion o acceso a su puesto de trabajo		✓			✓																
9	El piso o suelo de su puesto de trabajo es irregular o inestable		✓			✓																
10	Manipula o transporta pesos que superen su capacidad fisica, sin ayudas mecanicas ni colaboracion de otros compañeros		✓			✓																
11	Las conexiones electricas de los equipos se encuentran en buen estado	✓			✓																	
12	Corrientes del sistema con puesta a tierra	✓			✓																	
13	Se cuenta con extintores en el area de trabajo	✓			✓																	
14	Hay botiquin de primeros auxilios y camilla de emergencia en el área	✓			✓																	
15	Se tiene punto ecologico para botar la basura, y estos estan debidamente señalizados	✓			✓																	
16	Se tiene adecuado locker o caja para el almacenamiento de herramientas y/o equipos	✓			✓																	

OBSERVACIONES:

IT	Ejecutor / Autoridad Ejecutante / Operador del Equipo	L	M	MI	J	V	S	D	Firma
	Pablo Leiva	✓	✓						
	Camilo	✓	✓						
	Henry	✓	✓						

Responsable del Área. / Autoridad del Área

Responsable de HSE. Diana Sanchez

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	SST-FTO-016
		Versión:	0
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS	Fecha:	2/05/2025
		Página:	1 de 1

SEMANA : Desde (DD/MM/AA) 04/05/26 Hasta (DD/MM/AA) 09/05/26

Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes AM	Lunes PM	Martes AM	Martes PM	Miércoles AM	Miércoles PM	Jueves AM	Jueves PM	Viernes AM	Viernes PM	Sábado AM	Sábado PM	Domingo AM	Domingo PM	FIRMA
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218	✓		✓		✓		✓		✓		✓				

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:	Prohibido usar el celular y condiciones de salud	Diana Sanchez
Martes:	Documento valido por ausencia	Diana Sanchez
Miércoles:	Importancia de la puntualidad en el trabajo	Diana Sanchez
Jueves:	La seguridad es cosa personal	Diana Sanchez
Viernes:	Prevención de incidentes y accidentes de trabajo y su participación.	Diana Sanchez
Sábado:	Manejo y apilamiento de materiales, orden y señalización	Diana Sanchez
Domingo:		
Responsable de SST:		

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pauses activas diarias.

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	SST-FTO-016
		Versión:	0
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS	Fecha:	2/05/2025
		Página:	1 de 1

SEMANA :

Desde (DD/MM/AA) 11/05/26 Hasta (DD/MM/AA) 16/05/26

Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		FRIMA
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218	✓		✓		✓		✓		✓		✓				

	TEMAS CONSIDERADOS:	RESPONSABLE
Lunes:	Uso adecuado de herramientas manuales-cortopunzantes	Diana Sanchez
Martes:	Yo cuido el medio ambiente	Diana Sanchez
Miércoles:	Importancia de la hidratación durante el dia	Diana Sanchez
Jueves:	La prevención de accidentes es responsabilidad de todos	Diana Sanchez
Viernes:	Reinducción Politicas de no consumo	Diana Sanchez
Sábado:	Manejo adecuado del ruido	Diana Sanchez
Domingo:		

Responsable de SST:	

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	SST-FTO-016
		Versión:	0
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS	Fecha:	2/05/2025
		Página:	1 de 1

SEMANA :

Desde (DD/MM/AA) 19/05/26 Hasta (DD/MM/AA) 23/05/26

Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes AM	Lunes PM	Martes AM	Martes PM	Miércoles AM	Miércoles PM	Jueves AM	Jueves PM	Viernes AM	Viernes PM	Sábado AM	Sábado PM	Domingo AM	Domingo PM	FIRMA
PABLO LEIVA MORALES	10.175.400			✓		✓		✓		✓		✓				
CAMILO ROMERO GARCIA	10.172.739			✓		✓		✓		✓		✓				
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374			✓		✓		✓		✓		✓				
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863			✓		✓		✓		✓		✓				
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687			✓		✓		✓		✓		✓				
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430			✓		✓		✓		✓		✓				
JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	7.245.648			✓		✓		✓		✓		✓				
Jhany J. Lugo Millan	14.326.637									✓		✓				
Luis A. Saldaña R.	10.175.366									✓		✓				
Cristian C. Grajales V.	1.054.564.556									✓		✓				
Adrian Zamudio Poveda	75069218			✓		✓		✓		✓		✓				

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:		
Martes:	Riesgo, Peligros y cuidados en obra	Diana Sanchez
Miércoles:	Prevención acoso laboral	Diana Sanchez
Jueves:	Manejo del riesgo público	Diana Sanchez
Viernes:	Autocuidado en obra - Horarios de hidratación	Diana Sanchez
Sábado:	Organización del trampa	Diana Sanchez
Domingo:		

Responsable de SST:	

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.

Powered by CamScanner

INNOVAINGENIERÍA SAS	SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	Código:	SST-FTO-016
		Versión:	0
	FORMATO DE LISTA DE ASISTENCIA - CHARLAS DIARIAS Y PAUSAS ACTIVAS	Fecha:	2/05/2025
		Página:	1 de 1

SEMANA :

Desde (DD/MM/AA) 25/05/20 Hasta (DD/MM/AA) 30/05/20

Coloque "X" en los días de la semana que usted participa presencialmente en las charlas diarias pre operativas/seguridad/pausas activas, en la jornada en la que participó "AM" si fue en las horas o el turno de la mañana o en "PM" si fue en las horas de la tarde o turno de tarde/Noche y firme al finalizar la semana como constancia de su asistencia.

NOMBRE Y APELLIDO	CEDULA	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sábado		Domingo		FRIMA
		AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	AM	PM	
PABLO LEIVA MORALES	10.175.400	✓		✓												
CAMILO ROMERO GARCIA	10.172.739	✓		✓												
JHONY JAILLER LUGO MILLAN	14.326.637	✓		✓												
JUAN DAVID CABALLERO REYES	1.007.523.863	✓		✓												
JORGE DAVID RICO CABEZAS	1.073.326.687	✓		✓												
EVERT ESTIVEN GONGORA TORO	1.003.698.430	✓		✓												
JOSE ALBERTO RUBIO CASTILLO	7.245.648	✓		✓												
CRISTIAN CAMILO GRAJALES VANEGAS	1.054.564.556	✓		✓												
LUIS ALBERTO SALDAÑA RODRIGUEZ	10.175.366	✓		✓												
ANDRES FELIPE DELGADO HERNÁNDEZ	10.188.374	✓		✓												
ADRIAN ZAMUDIO POVEDA	75.069.218	✓		✓												
JULIAN DARIO PULGARIN GAVIRIA	1.039.687.928			✓												
KEVIN ANDRES BEDOYA GIL	1.039.683.360	✓		✓												Kevin B

TEMAS CONSIDERADOS:		RESPONSABLE
Lunes:	Trabajar en equipo evita accidentes	Diana Sanchez
Martes:	Importancia de los manos y su cuidado	Diana Sanchez
Miércoles:		
Jueves:		
Viernes:		
Sábado:		
Domingo:		

Responsable de SST:	

Nota. El SST es el responsable de organizar y hacer cumplir el cronograma de charlas / pausas activas diarias.

Powered by CamScanner